

# Une eau aussi pure que celle embouteillée, mais à une fraction du prix.

Pour un goût clair et rafraîchissant...dont la qualité est contrôlée chez soi.



## SYSTÈMES DE TRAITEMENT D'EAU PAR OSMOSE INVERSÉE

Comme la qualité de nos eaux devient de plus en plus douteuse, les gens recherchent maintenant des alternatives pour obtenir de l'eau de qualité. Les systèmes de traitement d'eau par osmose inversée offrent la solution la plus commode et économique. Placé discrètement sous le comptoir, le système de traitement d'eau par osmose inversée vous donne de l'eau claire et délicieuse à même son propre robinet.

**Tous les modèles comprennent :** une tuyauterie de sortie de 3/8 po pour de plus grand débits, des membranes TFC (*Thin Film Composite*), des fixations à raccords rapides pour faciliter l'installation et l'entretien, un support renforcé avec revêtement en poudre, un clapet de non-retour en acier inoxydable pour l'eau traitée, une soupape d'arrêt automatique, un réservoir de stockage de 14,4 litres (3,8 gallons US) et une trousse pour l'installation sous le comptoir.

### Composants du modèle OI économique

**Membrane à osmose inversée** – permet les molécules de l'eau de passer tout en repoussant les particules d'impureté dissoutes vers le drain.

**Pré-filtre de 5 microns** – retire les minuscules particules de boue et de sédiment en suspension.

**Pré-filtre à charbon actif** – protège la membrane TFC du chlore et retire les particules organiques.

**Post-filtre à charbon actif** – élimine les goûts et odeurs pour donner à l'eau un 'fini' avant qu'elle arrive au robinet.

**Réservoir de stockage sous pression** – emmagasine l'eau purifiée avant qu'elle soit consommée ou utilisée.

**Robinet chromé** – s'installe sur le comptoir, près de l'évier, avec une monture attrayante et un simple levier laisse couler l'eau purifiée.

### Composants spécifiques du modèle OI économique avec pompe de surcharge

**Pompe de surpression** – augmente la pression d'eau et la maintient au niveau optimal pour assurer le plus haut taux de rejet des MDT et un rendement maximum.

**Pressostat de l'eau traitée** – met le système hors de marche lorsque le réservoir sous pression est plein.

**Pressostat de l'eau brute** – empêche le système de tourner à sec.

La performance d'une membrane d'osmose inversée dépend fortement de la pression, de la température et des MDT. Le volume actuel d'eau traitée et le pourcentage de rejet seront variés selon les différences apportées aux conditions d'usage en comparaison à celles lors des testes sur la membrane, auxquels les caractéristiques de la membrane sont basées. Ces systèmes d'eau potable ne sont pas conçus pour traiter l'eau qui comporte un danger microbiologique ou qui est d'une qualité inconnue.

Une division de  
**WaterGroup**

**Hydrotech**   
Votre choix clair et net dans le traitement d'eau.

## Systèmes à osmose inversée économiques



### Caractéristique du modèle E50TFC-3SF :

- Membrane à osmose inversée à rendement nominal de 50 gallons US par jour<sup>1</sup>
- Pré-filtres : cartouche à sédiments de 5 (cinq) microns de 10 po et cartouche à charbon actif de 10 po
- Post-filtres : cartouche à charbon actif de 10 po
- Robinet sans intervalle d'air
- Réservoir de stockage en plastique

### Caractéristique du modèle E75TFC-3SF :

- Membrane à osmose inversée à rendement nominal de 75 gallons US par jour<sup>1</sup>
- Pré-filtres : cartouche à sédiments de 5 (cinq) microns de 10 po et cartouche à charbon actif de 10 po
- Post-filtres : cartouche à charbon actif de 10 po
- Robinet sans intervalle d'air
- Réservoir de stockage en plastique

## Spécifications

No. d'article	Description du modèle	Étapes	Filtre à sédiments	Pré-filtre	Membrane	Post-filtre	Rendement Gal/jour <sup>(1)</sup>	% de rejet <sup>(2)</sup>	Réservoir de stockage gallons US <sup>(3)</sup>	Pompe de surpression
2870	E50TFC-3SF	4	Polypropylène enroulé	Charbon actif	TFC	Charbon actif	50	jusqu'à	3.8	Non
2871	E75TFC-3SF	4	Polypropylène enroulé	Charbon actif	TFC	Charbon actif	75	99%	3.8	Non

<sup>(1)</sup> Les taux nominaux de rendement du traitement de l'eau sont basés sur les conditions suivantes: une alimentation d'eau adoucie avec un taux de MDT de 250 ppm, 50 psi (0,36 MPa), 77°F (25°C), pH de 8 et 15% de rétablissement avec sortie allant vers l'atmosphère.

<sup>(2)</sup> Les pourcentages de rejet de TDS dépendent des conditions de l'alimentation et du type de substance mesurée.

<sup>(3)</sup> La capacité du réservoir de stockage dépend de la pression. Par exemple, avec une précharge de 7 psi, la quantité d'eau pouvant être soutirée est de 2.16 gal à 60 psi, et 1.79 à 40 psi.

## Systèmes à osmose inversée économiques avec pompe de surcharge comprise



### Caractéristique du modèle EBP75TFC-3SF :

- Membrane à osmose inversée à rendement nominal de 75 gallons US par jour<sup>1</sup>
- Pré-filtres : cartouche à sédiments de 5 (cinq) microns de 10 po et cartouche à charbon actif de 10 po
- Post-filtres : cartouche à charbon actif de 10 po
- Robinet sans intervalle d'air
- Réservoir de stockage en plastique

## Spécifications

No. d'article	Description du modèle	Étapes	Filtre à sédiments	Pré-filtre	Membrane	Post-filtre	Rendement Gal/jour <sup>(1)</sup>	% de rejet <sup>(2)</sup>	Réservoir de stockage gallons US <sup>(3)</sup>	Pompe de surpression
2876	EBP75TFC-3SF	4	Polypropylène enroulé	Charbon actif	TFC	Charbon actif	75	jusqu'à 99%	3.8	Oui

<sup>(1)</sup> Les taux nominaux de rendement du traitement de l'eau sont basés sur les conditions suivantes: une alimentation d'eau adoucie avec un taux de MDT de 250 ppm, 50 psi (0,36 MPa), 77°F (25°C), pH de 8 et 15% de rétablissement avec sortie allant vers l'atmosphère.

<sup>(2)</sup> Les pourcentages de rejet de TDS dépendent des conditions de l'alimentation et du type de substance mesurée.

<sup>(3)</sup> La capacité du réservoir de stockage dépend de la pression. Par exemple, avec une précharge de 7 psi, la quantité d'eau pouvant être soutirée est de 2.16 gal à 60 psi, et 1.79 à 40 psi.

## Systemes à osmose inversée économiques approuvé par WQA



Les modèles E50TFC-3NSF et E75TFC-3NSF sont testés et certifiés par la WQA pour être conformes au standard 58 de la NSF/ANSI concernant la réduction des MDT.

### Caractéristique du modèle E50TFC-3NSF :

- WQA le Cachet en Or a essayé et certifié à NSF/ANSI 58
- Membrane à osmose inversée à rendement nominal de 50 gallons US par jour
- *Pré-filtres* : cartouche à sédiments de 5 (cinq) microns de 10 po et cartouche à charbon actif de 10 po
- *Post-filtres* : cartouche à charbon actif de 10 po
- Robinet sans intervalle d'air
- Brise-siphon
- Réservoir de stockage en plastique

### Caractéristique du modèle E75TFC-3NSF :

- WQA le Cachet en Or a essayé et certifié à NSF/ANSI 58
- Membrane à osmose inversée à rendement nominal de 75 gallons US par jour
- *Pré-filtres* : cartouche à sédiments de 5 (cinq) microns de 10 po et cartouche à charbon actif de 10 po
- *Post-filtres* : cartouche à charbon actif de 10 po
- Robinet sans intervalle d'air
- Brise-siphon
- Réservoir de stockage en plastique

Les systèmes à osmose inversée économiques suivants sont conformes au Standard 58 de la NSF/ANSI pour fournir les performances spécifiques à ce code, tel que vérifié et prouvé par les données des tests.

## Spécifications

No d'item	Description du modèle	Nombre de carter	Capacité du réservoir de stockage l (gal)	Carter 1	Carter 2	Carter 3	Carter 4	Taux de rendement <sup>(2)</sup> l/jour (gal/jour)	Taux d'efficacité <sup>(3)</sup> en %	Taux de récupération <sup>(4)</sup> en %
2885	E50TFC-3NSF	4	6 (1.6)	Filtre à sédiments	Filtre à charbon	Membrane TFC <sup>(1)</sup>	Filtre à charbon	45.4 (12)	8.5	17.5
2886	E75TFC-3NSF	4	8.7 (2.3)	Filtre à sédiments	Filtre à charbon	Membrane TFC <sup>(1)</sup>	Filtre à charbon	100 (26.4)	14.5	25.8

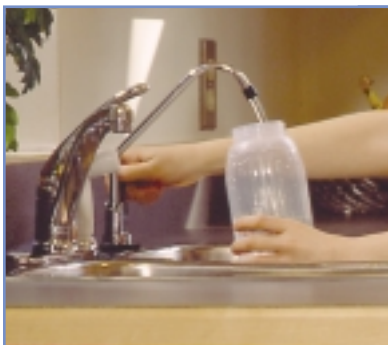
<sup>(1)</sup> L'abréviation TFC désigne l'expression THIN FILM COMPOSITE, une membrane construite d'un composé à couche mince pour l'osmose inversée.

<sup>(2)</sup> Le taux de rendement journalier correspond au volume d'eau traitée rendu par le système par jour. Ce taux est déterminé à l'aide de tests suivant les procédures soulignées dans le standard 58 de la NSF/ANSI.

<sup>(3)</sup> Le taux d'efficacité du système a été vérifié en le testant selon le standard 58 de la NSF/ANSI. Le taux de rendement désigne le pourcentage de l'eau entrant dans le système qui devient de l'eau traitée par osmose inversée disponible à l'usagé sous des conditions d'utilisation qui reflètent une consommation par jour typique.

<sup>(4)</sup> Le taux de récupération du système a été vérifié en le testant selon le standard 58 de la NSF/ANSI. Le taux de récupération désigne le pourcentage de l'eau entrant dans la section du système où la membrane est située, qui devient de l'eau traitée par osmose inversée disponible à l'usagé lorsque le système est utilisé sans réservoir de stockage ou lorsqu'il y a une dérivation au réservoir.

\*L'USAGE D'UN RÉGULATEUR DE PRESSION EST RECOMMANDÉ LORSQUE LA PRESSION DE L'EAU D'ALIMENTATION DÉPASSE 552kPa (80 psig)



## Conditions d'usage

Profil de la source d'alimentation d'eau		Paramètres chimiques	Maximum en mg/l
Source publique/privée	Chloré/non chloré	Dureté (CaCO <sub>3</sub> )	< 10 gpg
Pression de l'eau d'alimentation*	242 – 690 kPa (35-100 psig)	Fer (Fe)	< 0.1
Température	4° – 38°C (40° – 100°F)	Manganèse (Mn)	< 0.05
Régime du pH	3.0 – 11.0	Sulfure d'hydrogène (H <sub>2</sub> S)	0.00
Niveau maximum de MDT	2000 mg/L	Chlore résiduel (Cl <sub>2</sub> )	< 2.0
Turbidité**	< 1.0 NTU		
SDI maximal***	< 4.0		

\*L'usage d'un régulateur de pression est recommandé lorsque la pression de l'eau d'alimentation dépasse 552kpa (80 psig)

\*\*En unité néphélométriques de turbidité.

\*\*\*Indice de colmatage : valeur en unité SDI.

### Pompe de surpression pour OI optionnelle, modèle 92325, avec pressostat pour l'eau traitée et transformateur pour systèmes rendant 25 à 75 gallons par jour.

- Augmente la pression d'eau et la maintient au niveau idéal pour que le système fonctionne de façon efficace et optimale.
- Recommandée dans les milieux ruraux lorsque l'alimentation d'eau est d'une pression faible ou d'une haute concentration de matières totales dissoutes (MDT).
- La pompe s'amorce par elle-même et ne fait pas plus de bruit qu'un murmure. Elle fonctionne à l'aide d'un transformateur de 24VCA (inclus) se branchant dans une prise électrique standard de 120VCA.

Le système comprend : une plaque de fixation flexible, des fixations à raccords rapides et un pressostat pour l'arrêt.

